

Festival Eurochestreries Charente-Maritime - Programme par ville

VILLE	DATE	ORCHESTRE	Heure du concert	Lieu	Tarif	Contact concert
AIGREFEUILLE	jeudi 6 août 2009	Chœur "Red Leaf" de Chine	20h30	Salle des fêtes	tarif: 5 € Gratuit jusqu'à 16 ans	05 46 35 70 33
AULNAY	mercredi 5 août 2009	Symphonic Orchestra of The Ryszard Bukowski, Wroklaw, Pologne	21h	Eglise St-Pierre	tarif: 12€ / étudiant: 6€/ gratuit jusqu'à 12 ans	06 72 30 63 99
BAIGNES	lundi 3 août 2009	Orchestre Pro Musica du Brésil	20h30	Eglise Saint-Etienne	tarif: 7 € ; 4€ de 6 à 16 ans	Mairie : 05 45 78 40 04 / Point infos: 05 45 78 79 95
BARBEZIEUX	samedi 8 août 2009	Chœur de garçons "Ladya", de Togliatti, Russie	21h	Eglise Saint-Mathias	tarif: 6 €; 3€ de 12 à 18 ans; Gratuit jusqu'à 12 ans	contact: mairie 05 45 78 20 22 ou office du tourisme 05 45 78 91 04
CHATELAILLON - PLAGE	jeudi 6 août 2009	Symphonic Orchestra of The Ryszard Bukowski, Wroklaw, Pologne	20h30	Scène Beau Séjour	tarif: 6€ / réduit: 5€	contact concert : 05 46 30 49 50
Dampierre sur Boutonne	lundi 3 août 2009	Chœur "Red Leaf" de Chine	21h	Eglise	tarif: 12€ / étudiants: 6€/ gratuit jusqu'à 12 ans	06 72 30 63 99
ECURAT	samedi 8 août 2009	Quintette à Muses	20h30	Eglise	tarif: 5 € Gratuit jusqu'à 12 ans	contact: 05 46 74 63 70
ILE D'AIX (plein air)	vendredi 7 août 2009	Orchestre Pro Musica du Brésil	18h	Cour du Fort Liédot	entrée libre	contact: Office du tourisme: 05 46 83 01 82
JAZENNES	lundi 3 août 2009	Quintette à Muses	21h	Eglise	tarif: 5 € Gratuit jusqu'à 16 ans	contact: Office du tourisme de Pons: 05 46 96 13 31 ; Mairie: 05 46 94 25 12
JONZAC	dimanche 2 août 2009	Concert Européen d'Ouverture	21 h	Eglise Saint-Gervais	tarif: 6 €; Gratuit jusqu'à 16 ans - réservation à partir de 16h place de l'Eglise; Ouverture des portes à 20h	contact: Office du Tourisme: 05 46 48 49 29

JONZAC	mardi 11 août 2009	Concert Européen de Clôture	21 h	Eglise Saint-Gervais	tarif: 6 €; Gratuit jusqu'à 16 ans - réservation à partir de 16h place de l'Eglise; Ouverture des portes à 20h	contact: Office du Tourisme: 05 46 48 49 30
JONZAC - Antilles	dimanche 9 août 2009	Symphonic Orchestra of The Ryszard Bukowski, Wroklaw, Pologne	21 h	Antilles	tarif: 5 € Gratuit jusqu'à 16 ans	contact: Office du Tourisme: 05 46 48 49 29 / Antilles: 05 46 86 48 00
JONZAC - Eglise Animation messe	dimanche 9 août 2009	Chœur de garçons "Ladya", de Togliatti, Russie	11h	Eglise Saint-Gervais		
JONZAC Casino Barrière	mercredi 5 août 2009	Orchestre Pro Musica du Brésil	20h30	Casino Barrière	tarif: 5 € Gratuit jusqu'à 16 ans	contact: Office du Tourisme: 05 46 48 49 29 ; Casino: 05 46 48 16 16
MARANS	lundi 3 août 2009	Orchestre philharmonique Pioneer, de Sofia, Bulgarie	21h	Eglise Notre-Dame	tarif: 8 € Gratuit jusqu'à 16 ans	05 46 01 86 04
MATHA	mardi 4 août 2009	Orchestre philharmonique Pioneer, de Sofia, Bulgarie	21h	Eglise Ste-Hérie	libre participation	contact: Office du Tourisme: 05 46 58 50 68 / Mairie: 05 46 58 50 64 ou 05 46 58 52 85
MESCHERS	mardi 4 août 2009	Orchestre d'Harmonie de Punta Umbria, Espagne	21h	Eglise Saint-Saturnin	tarif unique: 5 euros	contact: Office du Tourisme: 05 46 02 70 39
MIRAMBEAU	lundi 3 août 2009	Chœur de garçons "Ladya", de Togliatti, Russie	21h	Eglise Notre-Dame de l'Assomption	tarif: 5 € Gratuit jusqu'à 12 ans	contact: Office du Tourisme: 05 46 49 60 73 ; Mairie: 05 46 49 62 85
MIRAMBEAU (Château)	jeudi 6 août 2009	Orchestre Pro Musica du Brésil	21h	Château (salle des fêtes si intempéries)	tarif: 10 € / moins de 12 ans: 6 €	contact: Château: 05 46 04 91 20 / Office du Tourisme: 05 46 49 62 85
MONTGUYON	mercredi 5 août 2009	Chœur "Red Leaf" de Chine	21h	Salle des fêtes	tarif: 5 € Gratuit jusqu'à 12 ans	office du tourisme: 05 46 04 28 70
MONTLIEU - Maison de la Forêt	lundi 3 août 2009	Orchestre d'Harmonie de Punta Umbria, Espagne	21h	Maison de la Forêt (Eglise en cas de pluie)	tarif: 5 € Gratuit jusqu'à 16 ans	office du tourisme: 05 46 04 49 67
PONS	mercredi 12 août 2009	Concert Européen de Clôture	18 h	Salle Polyvalente	tarif: 6 € Gratuit jusqu'à 16 ans	contact: Office du Tourisme: 05 46 96 13 30
PONS Pèlerins	mercredi 5 août 2009	Chœur de garçons "Ladya", de Togliatti, Russie	21h	Hôpital des pèlerins	tarif: 5 € Gratuit jusqu'à 16 ans	contact: Office du Tourisme: 05 46 96 13 31
PONT L'ABBE	mardi 4 août 2009	Orchestre Pro Musica du Brésil	20h45	Foyer Rural	libre participation	mairie: 05 46 97 00 19 / syndicat d'initiative: 05 46 74 57 85
SAINT LEGER	vendredi 7 août 2009	Quintette à Muses	21h	Eglise	tarif: 5 € Gratuit jusqu'à 12 ans	contact: mairie 05 46 96 91 63 / Office du tourisme: 05 46 96 13 31

SAINT MAIGRIN	jeudi 6 août 2009	Quintette à Muses	21h	Eglise	tarif unique: 3 euros	contact: mairie: 05 46 49 57 11 / office tourisme Archiac : 05 46 49 57 11
SAINTE	jeudi 6 août 2009	Chœur de garçons "Ladya", de Togliatti, Russie	21h	Abbaye aux dames	tarif: 12 € - Enfants 6 €	05 46 93 27 83 /
SAUJON	vendredi 7 août 2009	Orchestre d'Harmonie de Punta Umbria, Espagne et Symphonic Orchestra of The Ryszard Bukowski, Wroklaw, Pologne	21h	Salle La Salicorne	tarif: 12€ ou 10€ selon la situation des places numérotées; gratuit jusqu'à 16 ans	contact: Librairie "Lignes Horizons" Place de l'Eglise, Saujon 05 46 22 63 81 ; ou 05 46 02 35 96
ST CIERS SUR GIRONDE	jeudi 6 août 2009	Orchestre philharmonique Pioneer, de Sofia, Bulgarie	21h	Salle de spectacle	tarif: 5 € Gratuit jusqu'à 16 ans	contact: médiathèque: 05 57 32 84 36
ST GENIS DE SAINTONGE	samedi 8 août 2009	Chœur "Red Leaf" de Chine	20h30	Salle de cinéma Jeanne d'Arc	tarif: 5 € Gratuit jusqu'à 12 ans	contact : 05 46 49 83 72 - 05 46 49 80 17
ST GERMAIN DE LUSIGNAN	vendredi 7 août 2009	Chœur de garçons "Ladya", de Togliatti, Russie	21h	Salle Polyvalente	tarif: 5 €; 3€ de 12 à 16 ans; Gratuit jusqu'à 12 ans	contact: Office du Tourisme 05 46 48 49 29
ST MAURICE DE TAVERNOLE	mardi 4 août 2009	Quintette à Muses	21h	Eglise	tarif: 5 € Gratuit jusqu'à 12 ans	Office du tourisme de Jonzac: 05 46 48 49 29
ST PALAIS DE BLAYE	mardi 4 août 2009	Chœur "Red Leaf" de Chine	21h	Salle des fêtes	tarif: 7 € Gratuit jusqu'à 12 ans	contact: 05 57 32 68 16
ST PALAIS DE NEGRIGNAC	samedi 8 août 2009	Orchestre philharmonique Pioneer, de Sofia, Bulgarie	21h	Eglise	tarif: 3€	contact: 05 46 04 62 55 / mairie: 05 46 04 43 40